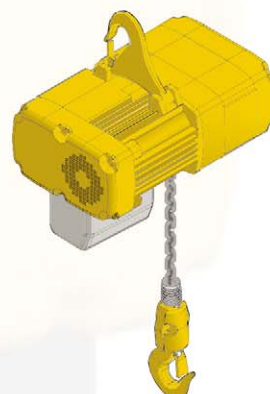


PALAN ELECTRIQUE COMPACT A CHAÎNE

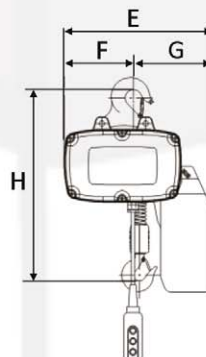
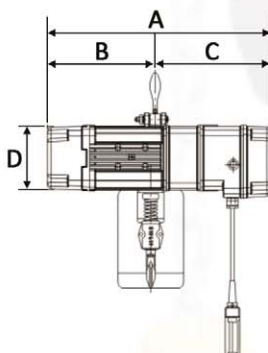
250KG À 5000KG

Caractéristiques techniques

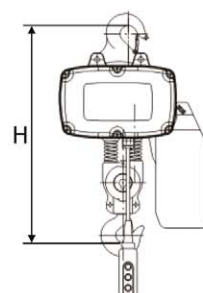
- Frein électromagnétique à sécurité positive (Fermeture par manque de courant).
- Fin de course électrique haut et bas
- Limiteur de charge à friction.
- Boîte à boutons TBT 48v.
- Chaîne de charge calibrée (HV>500), coefficient de sécurité 5, traitée par cémentation anti-corrosion.
- Degré de protection IP55 : Etanche poussières et projections d'eau.
- Isolation moteur de classe F avec protection thermique
- Facteur de marche 40% - Classification FEM 2m (ISO M5).
- Radiocommande (Option)



ALIMENTATION
400v
TRIPHASÉE



NHD-025-1
NHD100-1



NHD-050-2
NHD200-2
NHD300-2
NHD500-2

REF.	CAPACITE (kg)	PUISSANCE MOTEUR (Kw)	VITESSE (M/MIN)	POIDS NET (kg)	DIMENSIONS (mm)							
					A	B	C	D	E	F	G	H
NHD025-1	250	0,6 (0,15)	12,0 / 3,0	47	570	270	310	165	375	190	185	500
NHD050-2	500	0,6 (0,15)	6,0 / 1,5	47	570	270	310	165	375	190	185	500
NHD100-1	1 000	1,5 (0,37)	8,0 / 2,0	62	620	300	320	180	410	195	220	550
NHD200-2	2 000	1,5 (0,37)	4,0 / 1,0	67	620	300	320	180	410	195	220	620
NHD300-2	3 000	3,7 (0,9)	6,4 / 1,6	120	715	340	375	220	530	270	260	1050
NHD500-2	5 000	3,7 (0,9)	4,0 / 1,0	145	715	340	375	220	530	270	260	1100