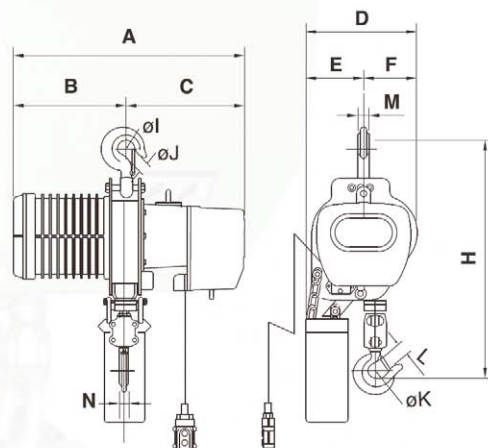
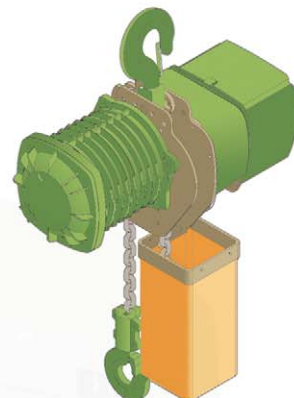


PALAN ELECTRIQUE A CHAÎNE - SERIE 100/300

125KG À 2000KG

Caractéristiques techniques

- Frein électromagnétique à sécurité positive (Fermeture par manque de courant).
- Limiteur de charge à friction.
- Boîte à boutons TBT 48v.
- Chaîne de charge calibrée (HV>500), coefficient de sécurité 5, traitée par cémentation anti-corrosion - (Dimension : 7.1 × 20.2).
- Alimentation 380V triphasée 50hz.
- Degré de protection IP54 : Etanche poussières et projections d'eau.
- Isolation moteur de classe E.
- Facteur de marche 40% - Classification FEM 2m (ISO M5).
- Radiocommande (Option)



ALIMENTATION
400v
TRIPHASÉE



REF.	CAPACITE (kg)	PUISSANCE MOTEUR (Kw)	VITESSE (M/MIN)		CHAÎNE		POIDS NET (kg)
			1V	2V	BRIN(S)	Ø (mm)	
UH(D) 101/301	125	1,5 (1,8)	6,7	6,7 / 2,2	1	7,1	50,5
UH(D) 102/302	250	1,5 (1,8)	6,7	6,7 / 2,2	1	7,1	50,5
UH(D) 105/305	500	1,5 (1,8)	6,7	6,7 / 2,2	1	7,1	50,5
UH(D) 110/310	1 000	1,5 (1,8)	4,7	4,7 / 1,6	1	7,1	50,5
UH(D) 120/320	2 000	1,8	2,3	2,3 / 0,8	2	7,1	60,5

REF.	DIMENSIONS (mm)												
	A	B	C	D	E	F	I	J	K	L	M	N	H
UH(D) 101/301	505	245	260	240	115	125	40	28	40	28	23	23	560
UH(D) 102/302	505	245	260	240	115	125	40	28	40	28	23	23	560
UH(D) 105/305	505	245	260	240	115	125	40	28	40	28	23	23	560
UH(D) 110/310	505	245	260	240	115	125	40	28	40	28	23	23	560
UH(D) 120/320	505	245	260	240	175	65	46	36	46	36	31	31	710